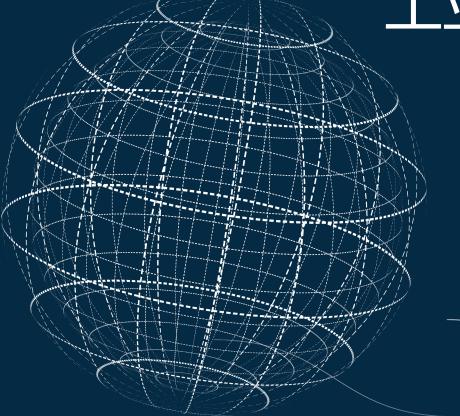


Blink实时流数据在 工业大数据场景下的实践分享

占怀旻(心渡)

阿里云·ET工业大脑







(01) 故事背景 --光伏切片场景



切片机

- 不断产生Key-Value数据流
- 数据可由OPC等工业协议采集 不知道自己切割的晶棒批次





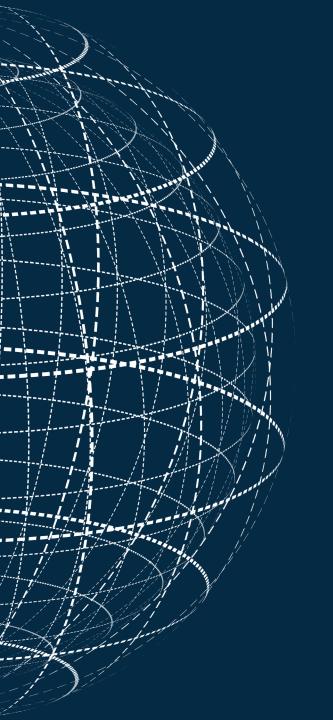


- 记录每一片电池片的功率指标
- 数据写入MES系统库
- 数据粒度精确到片



切片过程记录

- 切片的晶棒属性
- 切片的开始结束时间
- 相关数据录入MES





(02) 基本需求:实时指标 --数据接入









BLINK

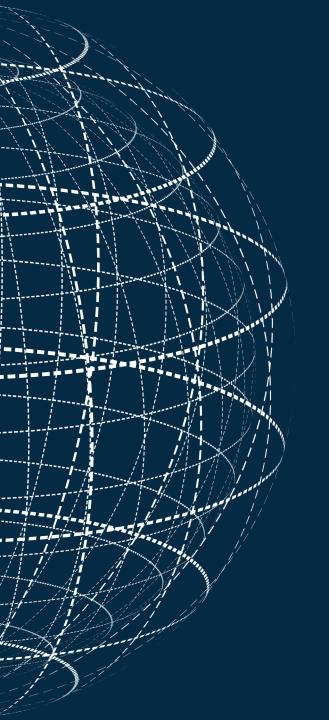
数据总线Datahub

消息队列 MQ

ET工业大脑·数据工厂

切片机数据 工业协议

分选机数据 MES数据库(RDB)





(03) 进阶需求1:设备监控 --RDS维表



外部RDS点位维表

点位ID	设备ID	值	状态
RYG_1	设备1	100	故障
RYG_1	设备1	001	正常
RYG_2	设备2	100	故障

三色灯信号样例

"time" : "1234567890" ,

"key": "RYG_1", "value": "100"

BLINK

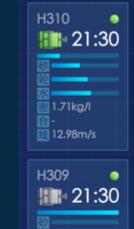
Dim table



Source table



点位维护系统 增删改查点位表



设备监控







(04) 进阶需求2:数据融合 -- 双流JOIN



BLINK

晶棒ID	时间	设备ID	点位ID	点位值	供应商
晶棒_1	1234567890	dmb_1	切割速度	1.0	sup_1
晶棒_2	1234567891	dmb_1	钢线温度	85	sup_2
晶棒_3	1234567892	dmb_1	某某	0.5	sup_3

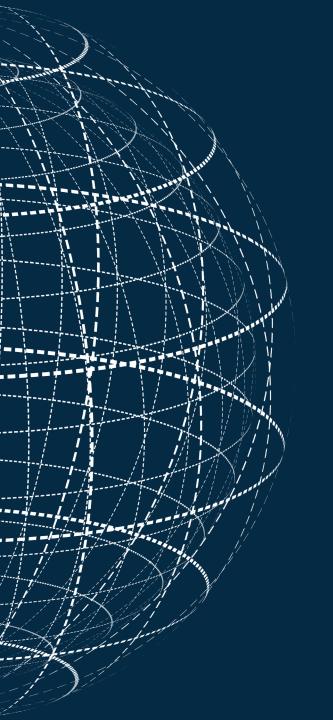
SELECT * FROM 切片机流 JOIN MES流 ON 切片机流.设备ID = MES流.设备ID WHERE 切片机流.时间 < MES流.结束时间 AND 切片机流.时间 > MES流.开始时间

切片机流数据 过程参数

时间	设备ID	点位ID	点位值
1234567890	dmb_1	切割速度	1.0
1234567891	dmb_1	钢线温度	85
1234567892	dmb_1	某某	0.5

MES数据库 批次信息

晶棒ID	设备ID	开始时 间	结束时 间	供应商
晶棒_1	dmb_1	1234567890	1234567890	sup_1
晶棒_2	dmb_1	1234567891	1234567891	sup_2
晶棒_3	dmb_1	1234567892	1234567892	sup_3

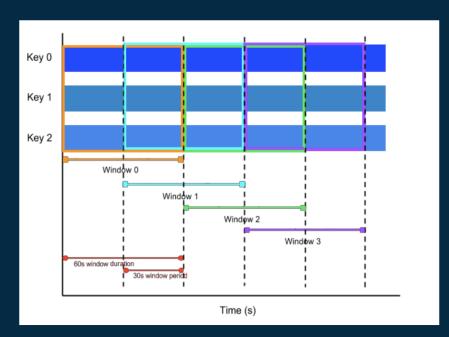


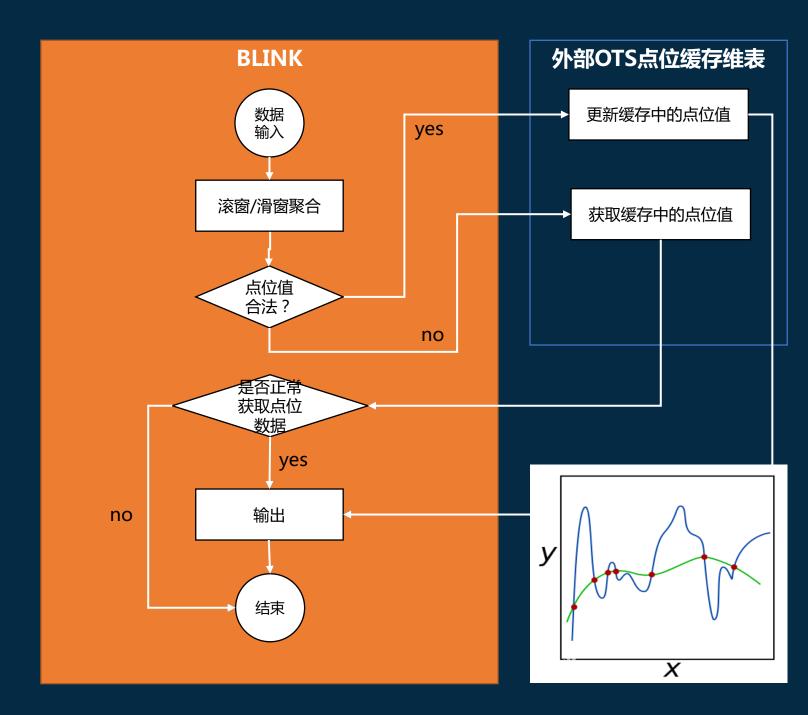


进阶需求3:数据滤波 --时间窗口+OTS维表













进阶需求4:实时预测 --独享模式+UDF



BLINK(独享模式)

STEP1 特征工程

- 滤波/平滑
- 聚合
- K-V表打宽



STEP2 UDF远程调用预测API



STEP3 预测结果进入后续计算

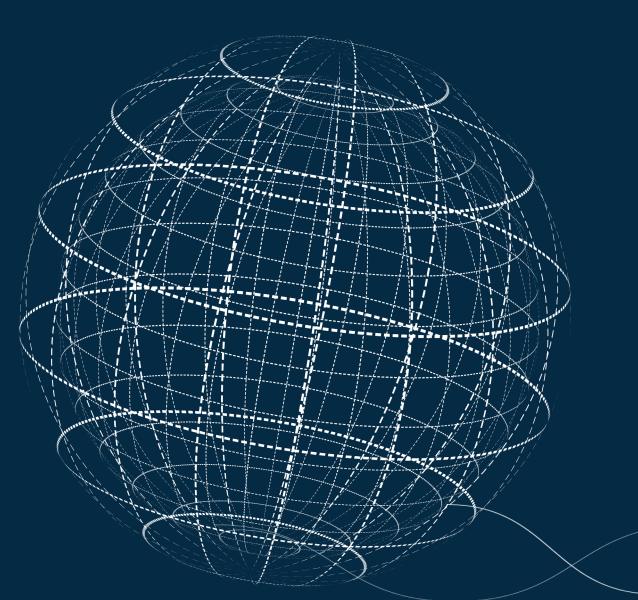
待预测流数据

ET工业大脑•AI 创作间

- 算法管理
- 模型管理
- 算法服务化







感谢倾听!

